

PRIPOROČILA DIN EN 1506 ZA IZBIRO PREMEROV CEVI

Standard DIN EN 1506 predpisuje standardne premere cevi, ki bi se naj uporabljali kot priporočeni (glej tabelo priporočenih premerov).

PRIPOROČENI PREMERI CEVI PO DIN EN 1506

80

100

125

160

200

250

315

400

500

630

800

1000

1250

Dovoljeno pa je tudi uporabljati dodatne premere cevi (glej tabelo dodatnih premerov).

DODATNI PREMERI CEVI

150

300

355

450

560

710

900

1120

Z zgornjo tabelo PRIPOROČENIH PREMEROV PO DIN EN 1506 je projektantom v fazi projektiranja, kakor kasneje tudi izvajalcem predloženo in obenem poenoteno, katere premere cevi je priporočeno projektirati in vgrajevati.

PRIPOROČILA DIN EN 1506 ZA IZBIRO REDUCIRNIH KOSOV

Standard DIN EN 1506 predpisuje dimenzije reduciranih kosov. S tem je omogočeno poenoteno izbiranje potrebnih reduciranih kosov že v fazi projektiranja, kakor tudi v kasnejši izvedbi del.

P = priporočena velikost

D = dodatna možna velikost

d2

d1

100

125

150

160

200

250

300

315

355

400

450

125

P

150

D

D

160

P

P

D

200

P

P

D

P

250

P

D

P

P

300

D

D

D

D

315

P

P

P

355

D

D

D

D

400

P

D

P

D

450

D

D

D

D

500

D

P

D

P = priporočena velikost

D = dodatna možna velikost

d2

d1

400

450

500

560

630

710

800

900

1000

1120

1250

560

D

D

D

630

D

P

D

710

D

D

D

800

D

P

D

900

D

D

D

1000

P

P

D

1120

D

D

D

1250

D

P

Z zgornjo tabelo PRIPOROČENIH REDUCIRNIH KOSOV PO DIN EN 1506 je projektantom v fazi projektiranja, kakor kasneje tudi izvajalcem predloženo in obenem poenoteno, katere reducirne kose je priporočeno projektirati in vgrajevati.